



Industriezählwaage mit komfortabler Zehnertastatur zur bequemen Dateneingabe - auch mit Eichzulassung [M], Zählauflösung bis zu 75.000 Punkte

Merkmale

- **Schwerer Industriestandard** geeignet für den rauen Industrieinsatz
- **Ergonomisches Auswertegerät** mit großem Tastenblock und kontrastreichen LCD-Displays für bequemes Eingeben und Ablesen z. B. von Tarawerten, Referenzgewichten, Grenzwerten etc.
- **Drei Displays** für Gewichtsanzeige (eichfähig), Referenzgewicht, Gesamtstückzahl

- **100 Artikelspeicherplätze** für Stammdaten wie Referenzgewicht, Referenzmenge, Behältergewicht (Taravorabzug) etc.
- **Genaues Zählen:** Die manuelle Referenzoptimierung verbessert stufenweise den Durchschnittswert des Teilgewichts
- **Summieren** von Zählteilen
- Ausdruck von Datum und Uhrzeit
- **Arbeitsschutzhaube** im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

- Große hinterleuchtete LCD-Displays, Ziffernhöhe 16,5 mm
- Abmessungen Wägefläche, Edelstahl
 - A 230×230×110 mm
 - B 300×240×110 mm
 - C 400×300×120 mm
 - D 500×400×140 mm
 - E 650×500×140 mm
- Abmessungen Auswertegerät B×T×H 260×150×65 mm
- Kabellänge Auswertegerät ca. 3 m
- Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -10 °C/40 °C

Zubehör

- **Arbeitsschutzhaube**, Lieferumfang 5 Stück, KERN KFB-A02S05
- **1 Stativ** zum Hochsetzen des Auswertegeräts, Stativhöhe ca. 330 mm, KERN IFB-A01 Stativhöhe ca. 600 mm, für Modelle mit Wägeplattengröße B, C, KERN IFB-A02
- **Akkubetrieb intern**, Betriebsdauer bis zu 40 h ohne Hinterleuchtung, Ladezeit ca. 12 h, nicht nachrüstbar, KERN KFB-A01
- Weitere Details, umfangreiches Zubehör und passende Drucker siehe *Zubehör*

STANDARD: CAL EXT, MEMORY, RS 232, GLP, INTERN, PCS, SUM, PERCENT, TOL, MULTI, DMS, 1 DAY

OPTION: DAkks +3 DAYS

FACTORY: ACCU, M +3 DAYS IFS-M

Modell	Wägebereich [Max] kg	Ablesbarkeit [d] g	Eichwert [e] g	Kleinstes Teilgewicht [Normal] g/Stück	Zählauflösung Punkte	Nettogewicht ca. kg	Wägeplatte	Optionen			
								Eichung		DAkks-Kalibrierschein	
								M	KERN	DKD	KERN
Zweibereichswaage (Dual range) schaltet automatisch in den nächstgrößeren Wägebereich [Max] und Ablesbarkeit [d] um											
IFS 6K-4S	3 6	0,1 0,2	-	1	60.000	6	A	-	-	963-128	
IFS 10K-4	6 15	0,1 0,2	-	2	75.000	6	B	-	-	963-128	
IFS 30K0.2DL	12 30	0,2 0,5	-	5	60.000	11	C	-	-	963-128	
IFS 60K0.5D	30 60	0,5 1	-	10	60.000	10	C	-	-	963-129	
IFS 60K0.5DL	30 60	0,5 1	-	10	60.000	12	D	-	-	963-129	
IFS 100K-3	75 150	1 2	-	25	60.000	12	D	-	-	963-129	
IFS 100K-3L	75 150	1 2	-	25	60.000	20	E	-	-	963-129	
IFS 300K-3	150 300	2 5	-	50	60.000	22	E	-	-	963-129	
Hinweis: Für eichpflichtige Anwendung Eichung bitte gleich mitbestellen, eine nachträgliche Erreichung ist nicht möglich. Für die Eichung benötigen wir die vollständige Adresse des Aufstellungsortes.											
IFS 6K-3SM	3 6	1 2	1 2	1	60.000	6	A	965-228	-	963-128	
IFS 10K-3M	6 15	2 5	2 5	2	75.000	6	B	965-228	-	963-128	
IFS 10K-3LM	6 15	2 5	2 5	2	75.000	10	C	965-228	-	963-128	
IFS 30K-3M	15 30	5 10	5 10	5	60.000	10	C	965-228	-	963-128	
IFS 60K-2M	30 60	10 20	10 20	10	60.000	11	C	965-229	-	963-129	
IFS 60K-2LM	30 60	10 20	10 20	10	60.000	13	D	965-229	-	963-129	
IFS 100K-2M	60 150	20 50	20 50	25	60.000	12	D	965-229	-	963-129	
IFS 100K-2LM	60 150	20 50	20 50	25	60.000	22	E	965-229	-	963-129	
IFS 300K-2M	150 300	50 100	50 100	50	60.000	22	E	965-229	-	963-129	

Neues Modell

KERN Piktogramme

 Interne Justierautomatik: Einstellen der Genauigkeit durch internes motorgetriebenes Justiergewicht	 GLP/ISO-Protokoll: Die Waage gibt Seriennummer, ID, Datum und Uhrzeit aus, unabhängig vom angeschlossenen Drucker	 Unterflurwägung: Möglichkeit der Lastaufnahme an der Waagen-Unterseite
 Justierprogramm CAL: Zum Einstellen der Genauigkeit. Externes Justiergewicht notwendig	 GLP/ISO-Protokoll: Mit Datum und Uhrzeit. Nur mit KERN-Druckern	 Batterie-Betrieb: Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben
 Speicher: Waageninterne Speicherplätze, z. B. für Taragewichte, Wägedaten, Artikel-daten, PLU usw.	 Stückzählen: Referenzstückzahlen wählbar. Anzeigenumschaltung von Stück auf Gewicht	 Akku-Betrieb: Wiederaufladbares Set
 Alibi-Speicher: Sichere, elektronische Archivierung von Wägeregebnissen, konform zu Norm 2014/31/EU.	 Rezeptur-Level A: Die Gewichtswerte der Rezepturbestandteile können aufaddiert und das Gesamtgewicht der Rezeptur ausgedruckt werden	 Universal-Netzadapter: mit Universaleingang und optionalen Eingangsstecker-Adaptern für A) EU, GB B) EU, GB, CH, USA C) EU, GB, CH, USA, AUS
 Datenschnittstelle RS-232: Zum Anschluss der Waage an Drucker, PC oder Netzwerk	 Rezeptur-Level B: Interner Speicher für komplette Rezepturen mit Name und Sollwert der Rezeptur-Bestandteile. Display-unterstützte Benutzerführung	 Netzadapter: 230 V/50 Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, USA oder AUS lieferbar
 Datenschnittstelle RS-485: Zum Anschluss der Waage an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte. Geeignet für die Datenübertragung über größere Strecken. Netzwerk in Bus-Topologie möglich	 Rezeptur-Level C: Interner Speicher für komplette Rezepturen mit Name und Sollwert der Rezeptur-Bestandteile, display-unterstützte Benutzerführung, Multiplikationsfunktion, Rezepturanpassung bei Überdosierung oder Barcode-Erkennung	 Netzteil: In der Waage integriert. 230 V/50 Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage
 Datenschnittstelle USB: Zum Anschluss der Waage an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte	 Summier-Level A: Die Gewichtswerte gleichartiger Wägegüter können aufaddiert und die Summe ausgedruckt werden	 Wägeprinzip: Dehnungsmessstreifen Elektrischer Widerstand auf einem elastischen Verformungskörper
 Datenschnittstelle Bluetooth*: Zur Datenübertragung von Waage zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten	 Prozentbestimmung: Feststellen der Abweichung in % vom Sollwert (100 %)	 Wägeprinzip: Stimmgabel Ein Resonanzkörper wird lastabhängig elektromagnetisch in Schwingung versetzt
 Datenschnittstelle WLAN: Zur Datenübertragung von Waage zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten	 Wägeeinheiten: Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet	 Wägeprinzip: Elektromagnetische Kraftkompensation Spule in einem Permanentmagneten. Für genaueste Wägungen
 Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O): Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.	 Wägen mit Toleranzbereich: (Checkweighing) Oberer und unterer Grenzwert programmierbar, z. B. zum Sortieren und Portionieren. Der Vorgang wird durch ein akustisches Signal optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 Wägeprinzip: Single-Cell-Technologie Weiterentwicklung des Kraftkompensationsprinzips mit höchster Präzision
 Zweitwaagenschnittstelle: Zum Anschluss einer zweiten Waage	 Hold-Funktion: (Tierwägeprogramm) Bei unruhigen Wägebedingungen wird durch Mittelwertbildung ein stabiler Wägewert errechnet	 Eichung: Die Dauer der Eichung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
 Netzwerkschnittstelle: Zum Anschluss der Waage an ein Ethernet-Netzwerk.	 Staub- und Spritzwasserschutz IPxx: Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben.	 DAkKS-Kalibrierung (DKD): Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
 Kabellose Datenübertragung: zwischen der Wägeeinheit und Auswerteeinheit über integriertes Funkmodul	 Edelstahl: Die Waage ist gegen Korrosion geschützt	 Paketversand per Kurierdienst: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
 KERN Communication Protocol (KCP): Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren.		 Palettenversand per Spedition: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

KERN – Präzision ist unser Geschäft

Zur Sicherung der hohen Präzision Ihrer Waage bietet KERN Ihnen das für Ihre Waage passende Prüfgewicht in den OIML Fehlergrenzenklassen E1 – M3 von 1 mg – 2500 kg an. Zusammen mit einem DAkKS-Kalibrierschein, die beste Voraussetzung für eine korrekte Waagenkalibrierung.

Das KERN-Kalibrierlabor für Prüfgewichte und elektronische Waagen gehört zu den modernsten und bestausgestatteten DAkKS-Kalibrierlaboratorien für Prüfgewichte, Waagen und Kraftmessung in Europa. Dank des hohen Automatisierungsgrades kann KERN 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche DAkKS-Kalibrierungen von Prüfgewichten, Waagen und Kraftmessgeräten durchführen.

Leistungsumfang KERN Kalibrierlabor:

- DAkKS-Kalibrierung von Waagen mit einer Höchstlast bis zu 50 t
- DAkKS-Kalibrierung von Gewichtstücken im Bereich von 1 mg – 2500 kg
- Volumenbestimmung und Suszeptibilitätsmessung (magnetische Eigenschaften) von Prüfgewichten
- Datenbankgestütztes Prüfmittelmanagement und Erinnerungsservice
- Kalibrierung von Kraftmessgeräten
- DAkKS-Kalibrierscheine in den Sprachen DE, GB, FR, IT, ES, NL, PL
- Konformitätsbewertungen und Nacheichung von Waagen und Gewichtstücken

Ihr KERN Fachhändler:

*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.